

GulfCoat™

contractor series
coil coating

Revestimientos Anticorrosivos para Serpentes y Gabinetes tipo HUM (Hágalo Usted Mismo)

La Serie de Revestimientos GulfCoat™ para Contratistas es lo nuevo de Modine CIS. GulfCoat™ MarineBlue y MarineClear fueron desarrollados en respuesta a solicitudes de clientes de un revestimiento protector que se pueda aplicar en trabajos pequeños y/o en áreas remotas. Este producto en aerosol proveerá cubrimiento para 6 a 8 pies cuadrados de área de cara de serpentes, dependiendo de la técnica de aspersión del usuario.

Los revestimientos anticorrosivos GulfCoat™ MarineBlue y MarineClear están específicamente diseñados para la protección de componentes y serpentes de unidades de HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado). Los Revestimientos de la Serie GulfCoat™ para Contratistas están formulados para mejorar adherencia, resistir la humedad, protección contra los rayos UV, y resistencia a la corrosión. El producto se puede aplicar en sus instalaciones o en campo después de que las unidades de HVAC hayan sido fabricadas e instaladas.

Los revestimientos de la Serie GulfCoat™ para Contratistas proveen un sistema de revestimiento para unidades de HVAC una protección adicional en serpentes de aletas aluminio y cobre tipos RTPF y MCHX. Los revestimientos GulfCoat™ ayudan a reducir la corrosión acelerada de los serpentes de unidades de HVAC. Al seguir las instrucciones de manejo, los usuarios pueden esperar prolongados ciclos de vida mientras evitan pérdidas de energía por causa de la corrosión.

ESIFICACIONES

Los serpentes y componentes para unidades de HVAC deberán tener el revestimiento GulfCoat™ Marine Aerosol aplicado sin chorreaduras ni descuelgues. El proceso de revestimiento por aspersión asegurará una película que secará uniformemente con un grosor de 10-36 µm (0.4- 1.4 mils) y cumplirá con la calificación 5B de adherencia de trama cruzada, según la norma ASTM D3359-09. Se confirmará la durabilidad anticorrosiva por medio de pruebas de no menos de 2.000 horas de resistencia a la aspersión con sal, según las normas DIN 53167 (ASTM B117-11) utilizando muestras de material para la prueba de aluminio.

APLICACIONES IDEALES PARA REVESTIMIENTOS GULFCOAT™

- Serpentes Intercambiadores de Calor (agua, condensador, evaporador, DX)
- Unidades de AC Mini-Split
- Unidades de Paquete Tipo Techo
- Unidades Condensadoras
- Unidades de Aire Modulares
- Enfriadoras de agua de condensación por Aire
- Interiores y exteriores de Gabinetes y Tuberías de Cobre de Unidades de HVAC

¡Proteja su Costoso Equipo de HVAC&R de la Corrosión!
REVESTIMIENTOS PARA SERPENTES GULFCOAT™ CONTRACTOR SERIES

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RENDIMIENTO
Neblina de sal	DIN 53167/ASTM B117	Excede 2000 horas
Inmersión en agua	ASTM D870	mínimo 500 horas - 0 burbujas
Dureza de lápiz	ASTM D3363	HB-F
Adhesión de patrón en trama	ASTM D3359	mínimo 5B
Humedad	ASTM D2247	mínimo 500 horas - 0 burbujas
Resistencia contra los rayos UV	ASTM D4587	mínimo 500 horas - ΔE cambio de color <2
Flexibilidad en mandril	ASTM D522M	Pasó

El trabajo de enfriamiento de aire residencial en climas cálidos y húmedos puede ocasionar mayores cargas en los costos de servicios y en el trabajo del equipo de enfriamiento. El uso de energía promedio en estos ambientes difíciles demuestra que el acondicionamiento de aire puede consumir casi un 30% de los costos totales de servicios. La protección de revestimiento de serpentines y gabinetes para estos equipos mejorará su habilidad de permanecer eficientes durante su ciclo de vida.

DIRECCIONES:

La superficie debe estar libre de grasa, óxido y cera. Antes de revestir siga estos pasos:

1. Limpie los serpentines con el limpiador apropiado
2. Enjuague con agua limpia
3. Permita que se seque el serpentín por completo

Enmascare o cubra las áreas necesarias para proteger del rociado en exceso. Deje que la temperatura de la lata alcance la temperatura ambiente. Agite la lata hasta que la esfera de mezclar comience a sonar, entonces continúe agitando por dos minutos. Rocíe con movimientos entre ligeros y medianos. Permita que la pintura se apile entre aplicaciones. Después de usar, invierta la lata y presione la boquilla para que con la presión del aire se limpie la válvula.

RESISTENCIA A:

CORROSIÓN

GulfCoat™ MarineBlue y MarineClear tienen una estructura básica hecha de una robusta resina de polímeros sintéticos adecuada para la mayoría de ambientes y mantendrá intacta su apariencia después de muchos años de exposición a los elementos.

DESGASTE A CAUSA DE LOS RAYOS UV

Inhibidores de los rayos UV incorporados forman una barrera protectora a través de la película de pintura. Como resultado, se reduce el deterioro de moléculas individuales de polímero causado por los rayos UV, y se mantiene intacta la integridad de la película.

RETENCIÓN DE LUSTRE

Se aplica un acabado de alto brillo, el cual es lisa, limita la acumulación de suciedad y deshechos, y permite una fácil limpieza del equipo.

**PARA ORDENAR, POR FAVOR
COMUNÍQUESE CON NOSOTROS**

COATINGS@MODINE.COM or call +1-813-689-4282

MODINE MANUFACTURING COMPANY
Commercial & Industrial Solutions – Coatings

Tampa
10225 Elizabeth Place
Tampa, FL 33619
Telephone: 813.689.4282

Pompano
1950 NW 15th Street, Bldg. B
Pompano Beach, FL 33069
Telephone: 954.973.0584

Temecula
42235 Winchester Rd.
Temecula, CA 92590
Toll-Free: 866.488.0217
Telephone: 951.699.8528

Louisville
1423 West Ormsby Avenue
Louisville, KY 40210
Telephone: 502.634.9458

Jacksonville
224 Talley Nichols Drive
Jacksonville, TX 75766
Telephone: 903.589.0009

ModineGulfCoat.com

INS75-155